

SENEBOGEN



129 kW



27,9 t



13 m



MAX CAB

825 M

Materialumschlagmaschine
Material Handling Machine



Überlegene Arbeitsgeschwindigkeiten
Superior speeds



Unterwagen - überlegene Konstruktion,
HD-Achsentechnik
Undercarriage - completely redesigned
construction, HD axle technology



Oberwagen - bequem und sicher erreichbar
Upper carriage - comfortable and safe
entering and exiting

Gebaut aus unseren stärksten Ideen

Built from our strongest ideas



Auslegersystem
und Kinematik - extra starker Ausleger mit
extra großen Lagerstellen für Dauer-
Höchstleistungseinsatz
Boom system
and kinematics - heavy-duty boom with
extra large bearings for permanent
high-performance operation

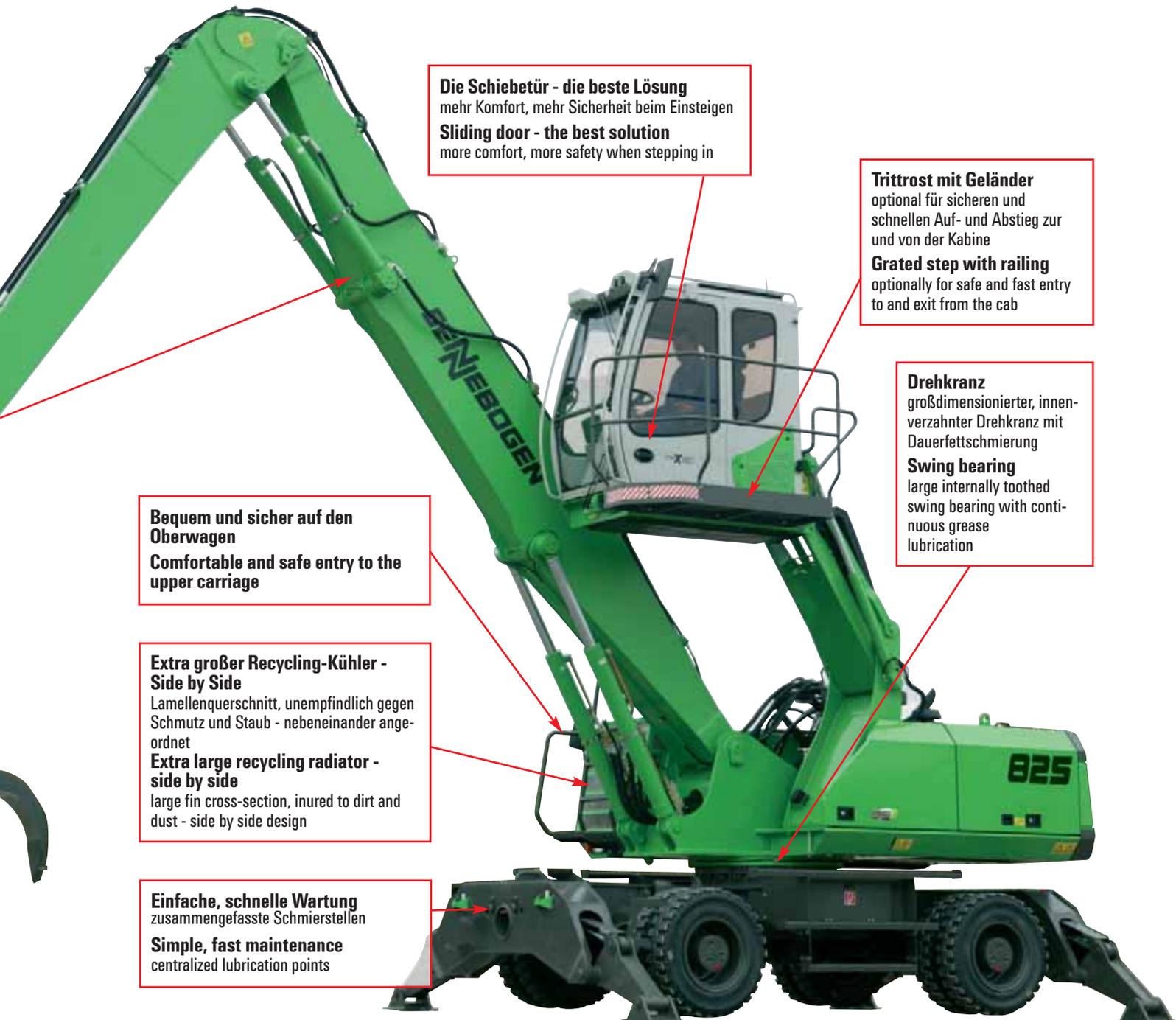




Großer Rahmenquerschnitt – vom Ausleger bis zum Ballast
Large frame cross-section - from boom to counterweight



Starker, dynamischer Drehantrieb für schnelle Arbeitsspiele
Strong, dynamic swing drive for fast working cycles



Die Schiebetür - die beste Lösung
 mehr Komfort, mehr Sicherheit beim Einsteigen
Sliding door - the best solution
 more comfort, more safety when stepping in

Trittrost mit Geländer
 optional für sicheren und schnellen Auf- und Abstieg zur und von der Kabine
Grated step with railing
 optionally for safe and fast entry to and exit from the cab

Drehkranz
 großdimensionierter, innenverzählter Drehkranz mit Dauerfettsschmierung
Swing bearing
 large internally toothed swing bearing with continuous grease lubrication

Bequem und sicher auf den Oberwagen
Comfortable and safe entry to the upper carriage

Extra großer Recycling-Kühler - Side by Side
 Lamellenquerschnitt, unempfindlich gegen Schmutz und Staub - nebeneinander angeordnet
Extra large recycling radiator - side by side
 large fin cross-section, inured to dirt and dust - side by side design

Einfache, schnelle Wartung
 zusammengefasste Schmierstellen
Simple, fast maintenance
 centralized lubrication points



Die Kühlbox mit 3-Kreis Kühlsystem für Ladeluft-, Wasser- und Ölkühlung
The cool-box with 3-circuit cooling system for charge air, water and oil cooling



Hervorragende Zugänglichkeit zu den Batterien und Luftfilter
Excellent access to the batteries and air filter



Täglicher Service bequem und schnell vom Boden aus
Daily service comfortable and fast from the ground

Pure Leistung Pure power



Servicefreundlich
 zentrale Anordnung der Servohydraulikventile
Service-friendly
 central arrangement of the servo-hydraulic valves

Batterietrennschalter
 und Hauptsicherungen
Battery main switch
 and main fuses

Großraum-Komfortkabine mit Schiebetür

King-sized comfort cabin with sliding door

MAX CAB

Luftgefederter Komfortsitz

mit Sitzheizung und mehrfach verstellbarer Bandscheibenstütze, einstellbare Armlehnen

Air suspended comfort seat

with seat heating and adjustable lumbar support, adjustable armrests



Beste Ergonomie

Sitz ergonomisch komplett individuell zu den Steuerhebeln und separat zu den Fußpedalen einstellbar

Best ergonomics

ergonomic operator's seat, individually adjustable in height and angle for optimum working environment and operator's comfort



Schiebetür

erleichtert sicheres und bequemes Ein- und Aussteigen

Sliding door

simplified and safe access to the operator's cab



Hydraulisch hochfahrbare Kabine

mit getöntem Sicherheitsglas, hydraulisch gedämpft und schwingungsgedämpft gelagert

Hydraulically elevating cab

with safety glass tinted, hydraulically damped, resiliently mounted



Trittrost mit Geländer (Option)

Sicherheit beim Auf- und Abstieg

Step with railing (option)

safety in entering and exiting



SENNEBOGEN Diagnostic-System

zur Überwachung aller wichtigen Maschinen- und Motorfunktionen

SENNEBOGEN Diagnostic system

for monitoring of all essential machine and engine functions



Heiz-Klimaautomatik

mit Temperaturvorwahlsteuerung und automatischer Temperaturregelung, 8 individuell einstellbare Lüfterdüsen, hochwirksame Defrostfunktion, 4 Luftverteilmodi einstellbar am Bedienelement, Umluftfunktion, serienmäßiger Außenluft und Umluftfilter

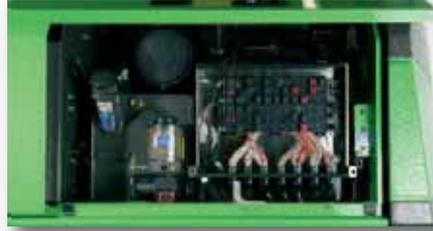
Automatic regulation

of heating and air condition according temperature setting, 8 adjustable air vents provide excellent defrosting, air/circulation function, particle filter for outside and circulation air



Zentrale Messpunkte zur einfachen und schnellen Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage

Central measuring points for simple and quick inspection of the entire hydraulic system



Übersichtlicher Elektroverteiler mit klarer und deutlicher Beschriftung – leichte und schnelle Fehlerdiagnose

Clearly organised electrical distribution with distinct labeling - easy and quick trouble shooting



Reduzierter Serviceaufwand durch zentral zusammengeführte Schmierpunkte

Reduced service requirements because of centralised lubrication points

Servicefreundlich

Täglicher Service bequem und schnell vom Boden aus

Service-friendly

Daily service comfortable and fast from the ground

SENNEBOGEN HydroClean

schützt die Hydraulikkomponenten - senkt Wartungs- und Reparaturkosten

SENNEBOGEN HydroClean

protects the hydraulic components, reduces maintenance and repair costs

Starker 6-Zylinder Diesel-Motor mit 129 kW in TIER III Technologie

Strong 6-cylinder diesel engine with 129 kW in TIER III technology

Kühlbox

Die Kühler sind nebeneinander Side by Side angeordnet – keine Verschmutzung zwischen den Kühlern

Cool box

Radiators are arranged side by side - no contamination between the radiators



Technische Daten

D-Serie

Diesel-Motor

Leistung	129 kW/175 PS bei 2200 min⁻¹
Model	Cummins QSB 6.7 - C 173, Stufe IIIa
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik	
Kühlung	wassergekühlt
Luftfilter	Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischen Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige
Kraftstofftankinhalt	480 l
Elektrische Anlage	24 V
Batterien	2 x 110 Ah, Hauptschalter

Hydraulik-System

Load Sensing/LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion

Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung
Fördermenge max.	410 l/min
Betriebsdruck bis	340 bar
Filtration	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall SENNEBOGEN HydroClean Feinfiltersystem Wasserabscheidung, optional
Kühlung	Sehr großdimensionierte Kühleinheit mit thermostatisch geregelten Lüfterantrieben
Hydrauliktank	310 l
Steuerung	Proportionale, extra feinfühlig hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale
Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert	
Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und Leitungen	
Hydraulikspeicher für Notablaß der Ausrüstung bei Motorstillstand	
Zentrale Meßanschlüsse für Hydrauliktest	
Rohrbruchsicherheitsventile für die Hubzylinder	
Rohrbruchsicherheitsventile für die Stielzylinder	

Drehwerk

Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile	
Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	Starker Kugeldrehkranz, abgedichtet
Drehgeschwindigkeit	0-8 min ⁻¹ , stufenlos

Oberwagen

Bauart	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung
Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor	

Kühlsystem

Kompakte 3-Kreis Kühleinheit mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb reduziert Energieverbrauch und Lärmemission	
---	--

Arbeitsausrüstung

Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer Lagerstellen sind sehr großdimensioniert mit wartungsarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet
Zentralschmierung	Automatische Zentralschmieranlage

Unterwagen

Konstruktion	Starker Mobilunterwagen mit integrierter 4-Punkt Pratzenabstützung, Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse. Pendelachszylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen, SENNEBOGEN MP26
Antrieb	Allradantrieb über Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem, automatisch wirkenden Bremsventil und 2-Stufen Lastschaltgetriebe. Starke 40 t Planetenachsen mit integrierten Lenkzylinder, Lamellenbremse als Betriebsbremse im 2-Kreis System
Parkbremse	Lamellenbremse über Federn wirkend
Bereifung	10.00-20, 8-fach
Fahrgeschwindigkeit	0-7 km/h Stufe I 0-20 km/h Stufe II

Einsatzgewicht

825 M mit Greifer 600 l **ca. 27.900 kg**

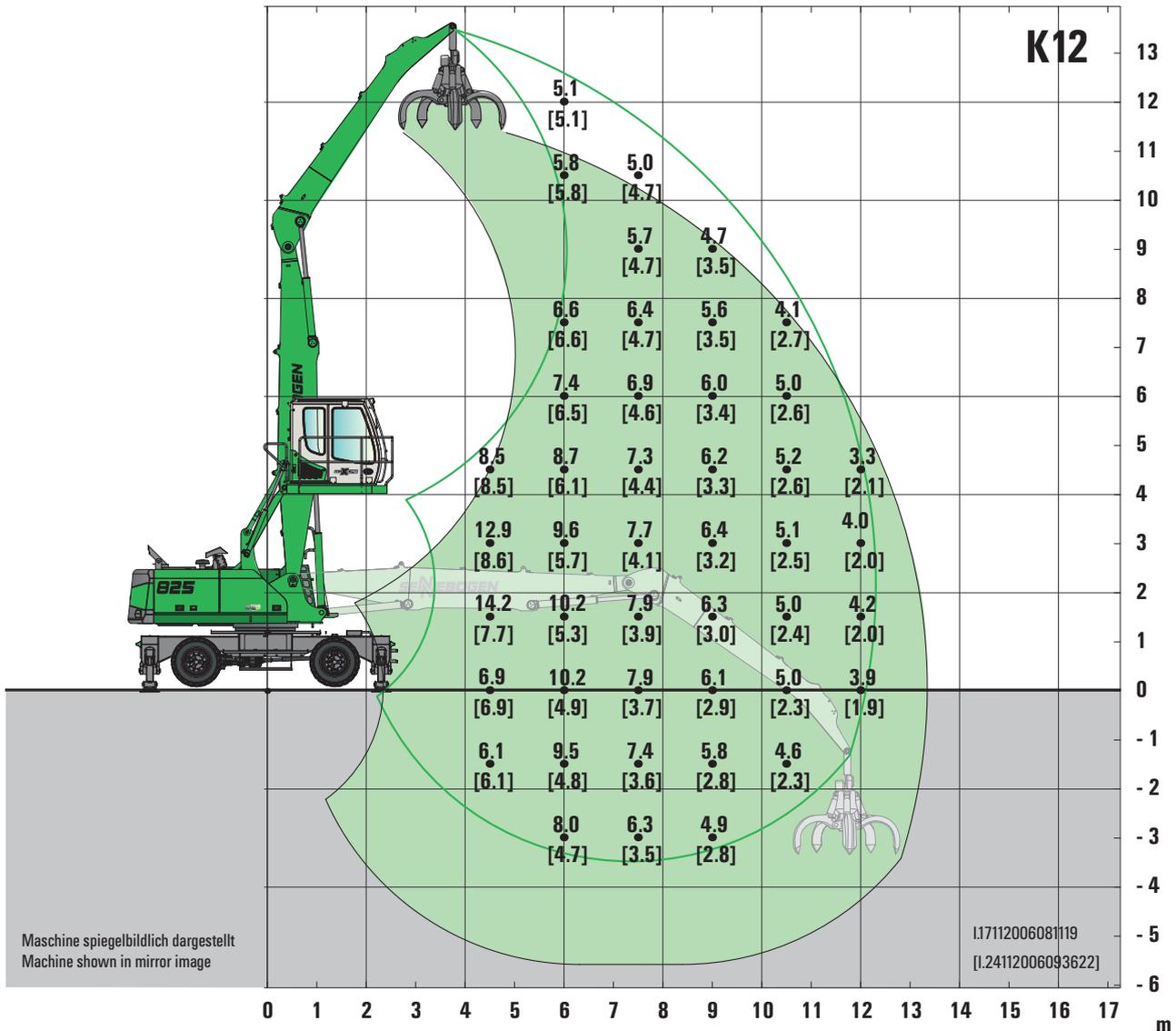
Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.
Technische Änderungen vorbehalten!

Specifications

D-Series

Diesel engine	
Output	129 kW/175 HP at 2200 rpm
Model	Cummins QSB 6.7 - C 173, Tier IIIa
Direct injection, turbo charged, intercooler, reduced emission	
Speed idling system, economic mode	
Cooling	Water cooled
Air filter	Dry air filter with precleaner, automatic dust discharge, main and safety element, pollution indicator
Fuel tank	480 l
Electric system	24 Volt
Batteries	2 x 110 Ah, main switch
Hydraulic system	
Load sensing/LUDV system for working functions and drive function	
Hydraulic pump	Variable displacement piston pump, swashplate type, load sensing regulation for parallel, independent operation of the working function
Pump regulation	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation
Oil flow up to	410 l/min
Pressure up to	340 bar
Filtration	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation
Cooling	Large-sized cooling unit, air fans are thermostatically controlled
Hydraulic tank	310 l
Steering	Proportional and precise control of the hydraulic functions, 2 hydraulic servo joysticks for operating movements, additional functions through switches and foot pedals
Safety valves for all hydraulic circuits	
High efficiency through well designed hydraulic valves and lines	
Pressure accumulator for lowering of attachments when engine turned off	
Central pressure test ports	
Safety check valves for hoist cylinders	
Safety check valves for hoist cylinders	

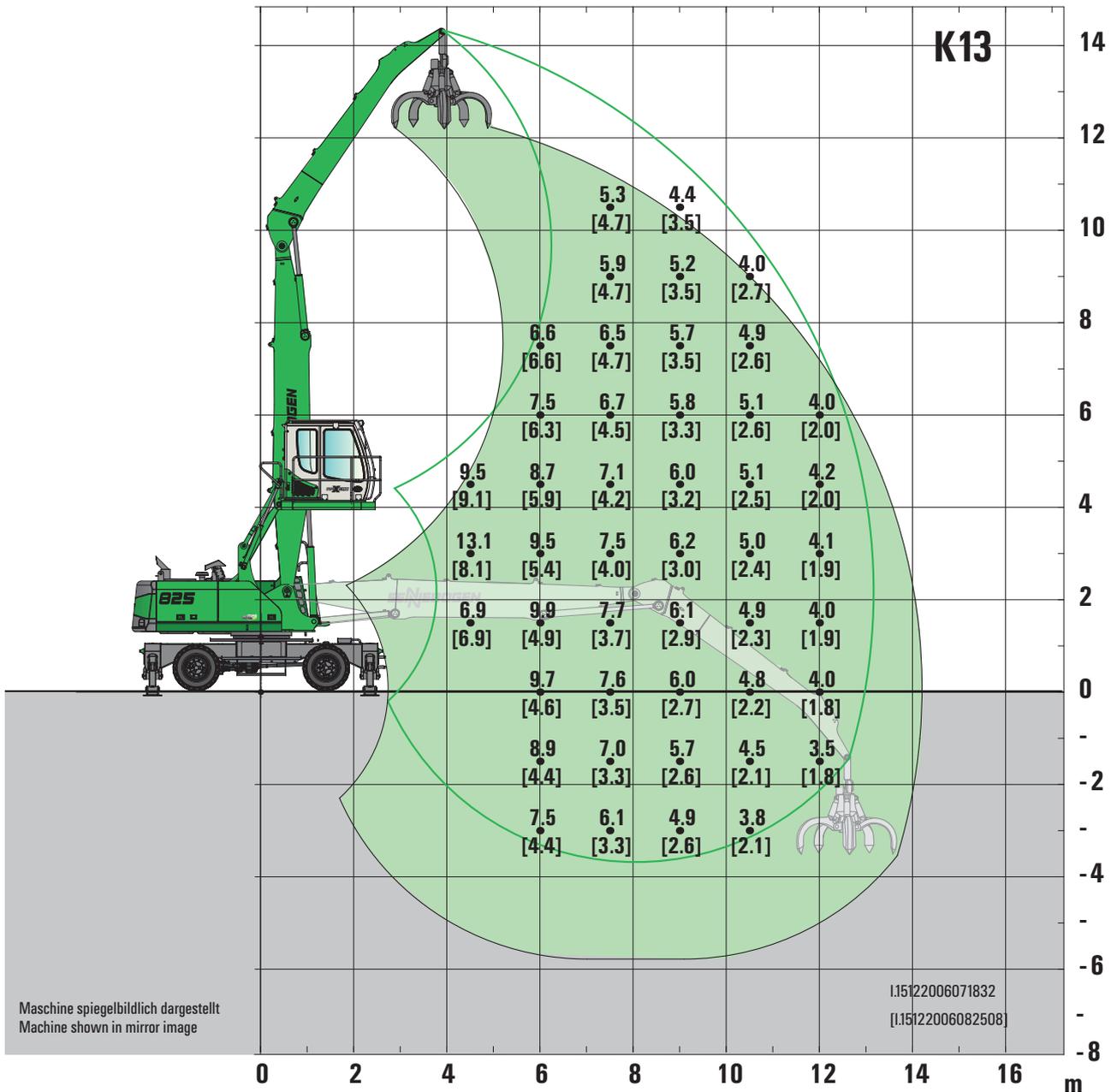
Swing drive	
Compact planetary reduction gear with piston type hydraulic motors, integrated brake valves	
Parking brake	Multi disc brake, spring loaded
Swing bearing	Strong ball bearing, sealed
Swing speed	0-8 rpm, stepless
Upper carriage	
Design	Torsion resistant type design precision machined, steel bushes for the boom pivot Clear, very service-friendly design, engine installation in longitudinal direction
Cooling system	
Compact 3 circuit cooling system, large sized, thermostatically controlled fan, reducing fuel consumption and noise emission	
Working equipment	
Design	Decades of experience and state-of-the-art computer simulation guarantee highest stability and durability pivots are well designed with low maintenance, precision machined, sealed special bushes
Cylinders	Hydraulic cylinders with high grade seal and guide system, end position damping, sealed bearings
Lubrication	Automatic central lubrications system
Undercarriage	
Design	Strong, rubber tired undercarriage with integrated 4-point outriggers, steering axle as oscillating axle lockable. Oscillating axle cylinders with safety check valves, SENNEBOGEN MP26
Drive	All-wheel drive via variable displacement piston motor with directly mounted automatic brake valve and 2-stage power shift gear. strong 40 t axles with integrated steering cylinder. Wet multi disc brakes in 2 circuit system
Parking valves	Multi disc brake, spring loaded
Tires	10.00-20, 8 tires
Travel speed	0-7 km/h gear I 0-20 km/h gear II
Operating Weight	
825 M including grab 600 l	approx. 27,900 kg
The operating weight may vary with different equipment and attachments. Subject to technical modification!	



825 M

- Unterwagen/Undercarriage: **MP26**
- Kompaktausleger/Compact boom: **6,8 m**
- Ladestiel/Loading stick: **5,6 m**
- Kabine/Cab: **maXcab D270, hydraulisch hochfahrbar / maXcab D270, hydraulic elevating**

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kippplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte in Klammern [] gelten in 360° freistehend. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarnvorrichtung auszurüsten.



825 M

- Unterwagen/Undercarriage: **MP26**
- Kompaktausleger/Compact boom: **7,5 m**
- Ladestiel/Loading stick: **5,8 m**
- Kabine/Cab: **maXcab D270, hydraulisch hochfahrbar / maXcab D270, hydraulic elevating**

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte in Klammern [] gelten in 360° freistehend. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

